



SYNEX TECH

SYN CARBON PRESS SCP 300



VARIANTEN

SCP 300 TOP

- mit Litzenabspulung
- 2 Vorfüll- Füllsysteme

SCP 300 STANDARD

- mit Litzenabspulung
- 1 Wirbler- Füllsystem

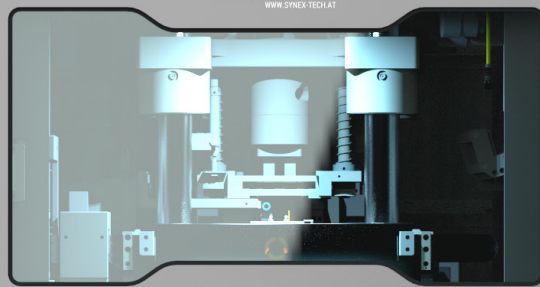
SCP 300 BASIC

- ohne Litzenabspulung
- 1 Wirbler- Füllsystem

Die SCP 300 ist eine neuentwickelte, universell einsetzbare Servo Spindel Presse mit bis zu 300kN Presskraft, die im Ausstoßverfahren arbeitet. Sie ist flexibel umrüstbar und kann somit einen Großteil des Produktspektrums an Kohlebürsten abdecken. Durch die Verbindung von hochdynamischen Antriebseinheiten mit modernsten Sicherheitskomponenten, können sehr hohe Taktzahlen, bei gleichzeitig maximalem Bedienschutz realisiert werden.




SYNEXTECH
WWW.SYNEXTECH.IT



SCP
300 TOP
SYN CARBON PRESS

ANLAGENAUSSTATTUNG

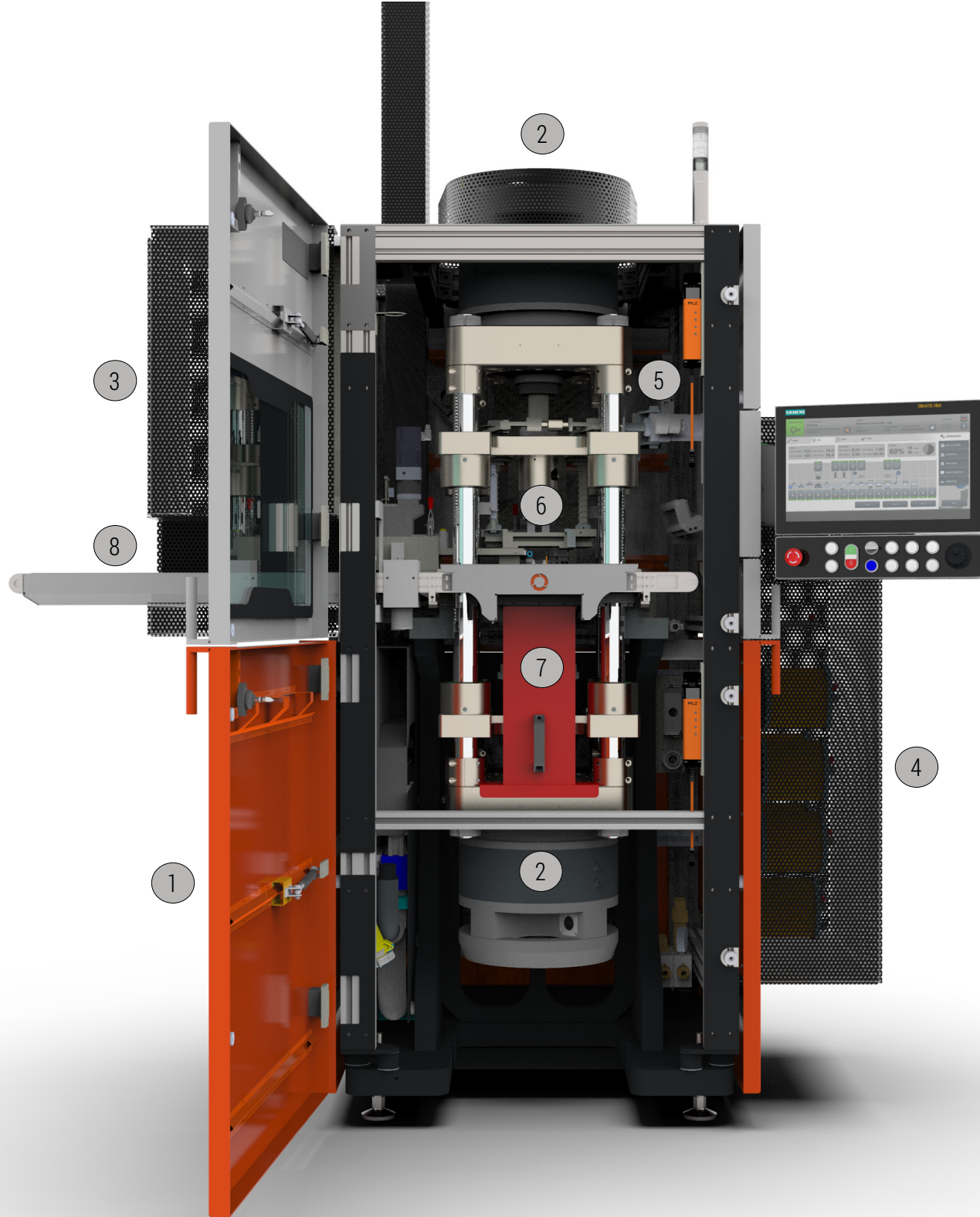
SCP 300 TOP - Starterausführung

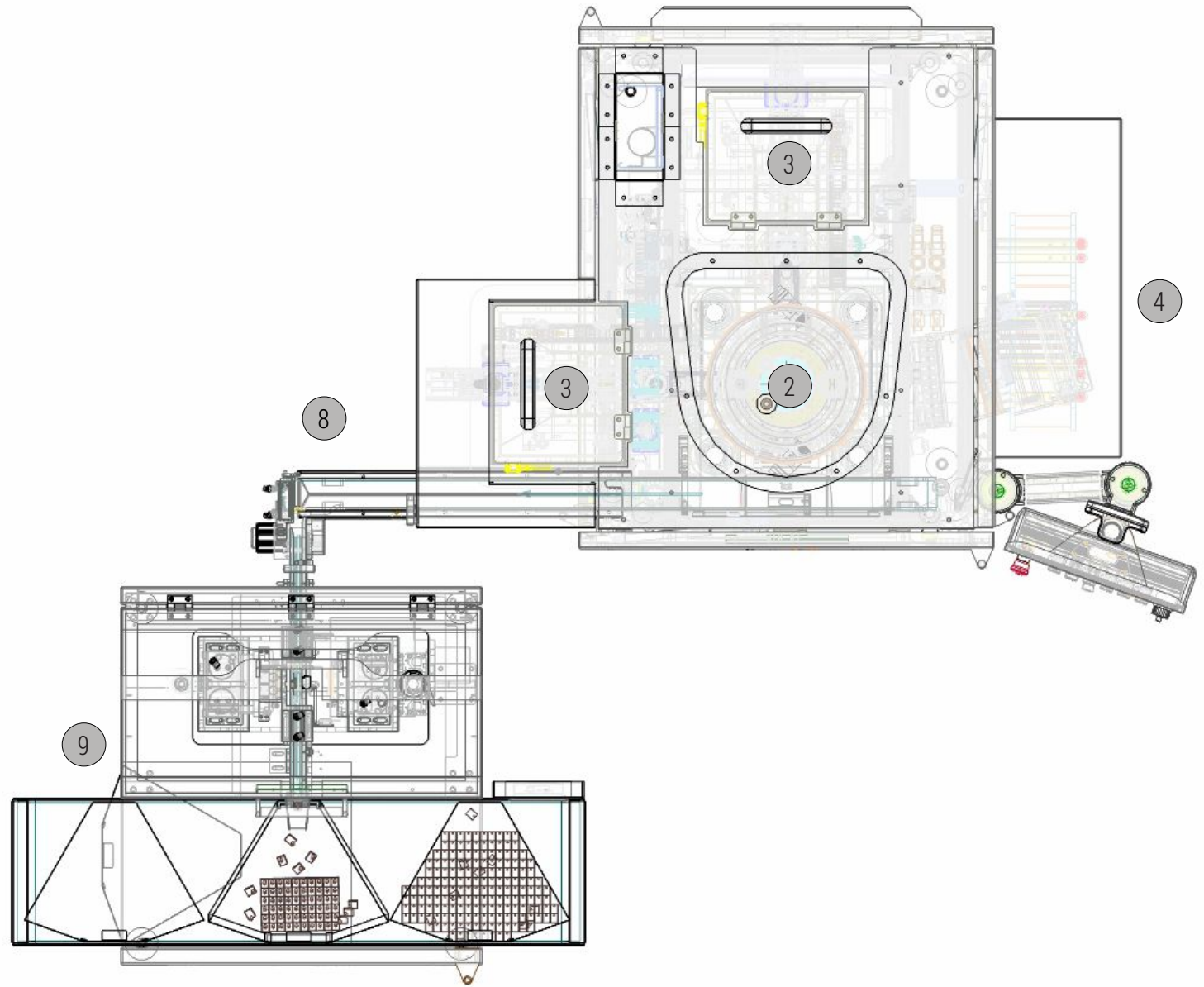
Positionen

- 1 Gehäuse inkl. Sicherheits-Schutztüren
- 2 Oberer und unterer Pressenantrieb
- 3 Füllsystem 1 und 2
- 4 Litzen Abspuleinrichtung
- 5 Litzenschere
- 6 Aufnahme Presswerkzeug
- 7 Schlechttteile Behälter
- 8 Auslauf Förderband

OPTIONEN

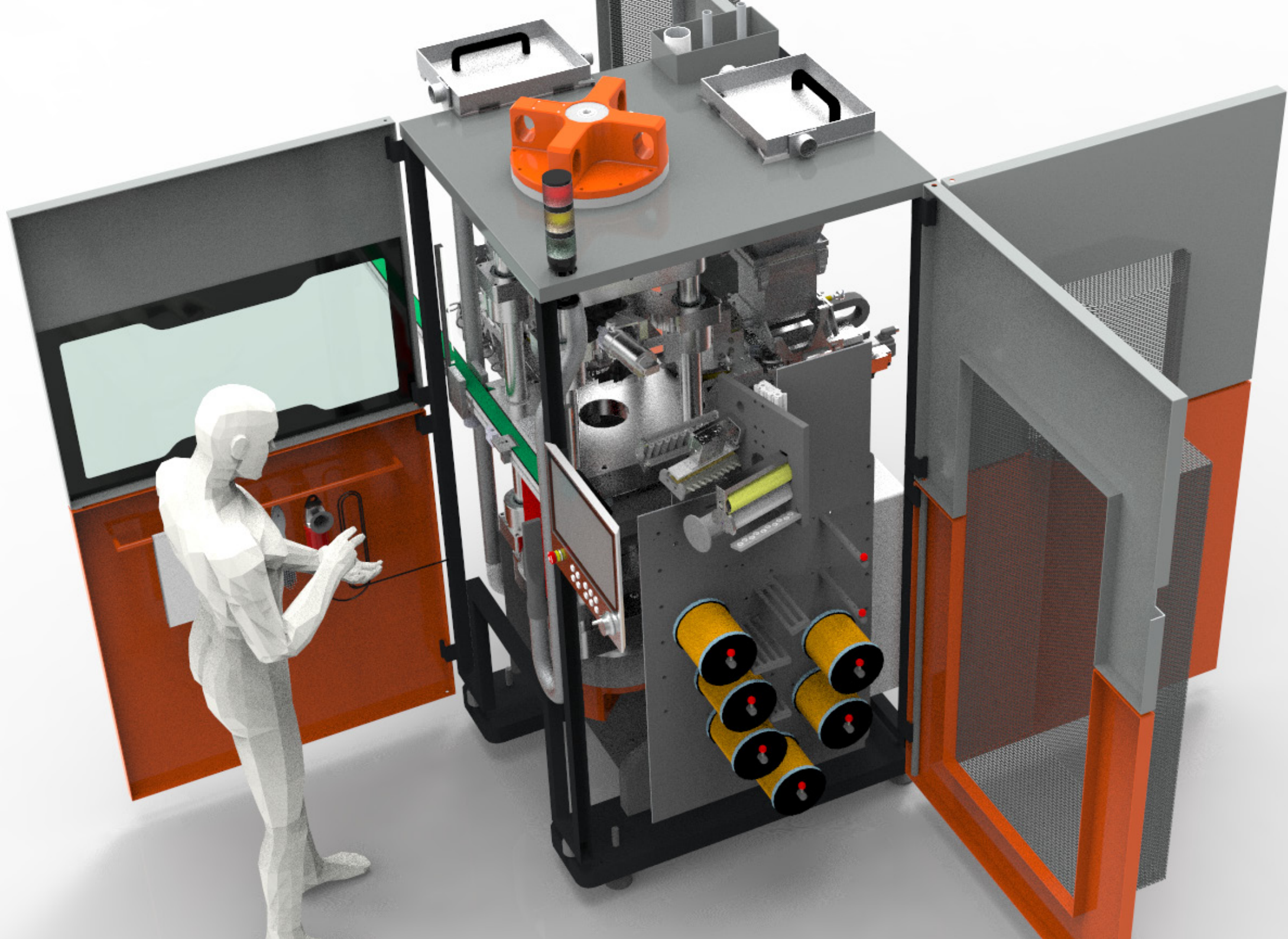
- 9 SYN SPOT WELDER -
Punktschweißmaschine





VORTEILE

- Ausstoßverfahren - feststehende Matrize
- 2 frei programmierbare, hochdynamische Servo Antriebe für schnelle Taktzeiten
- Presskurven frei programmierbar
- 2 frei programmierbare Füllsysteme für mehrschichtiges Pressen
- 100% Überwachung von Presskraft und Pressweg
- Einzelkraftüberwachung für jede Presskavität - bis 9 Kavitäten
- Integrierte Schlechtteilweiche
- Pneumatische Litzenschere mit präziser Litzablängung $\pm 0,25\text{mm}$
- Aktive Litzenabspulvorrichtung
- Geringe Aufstellfläche (1300mmx1700mm)
- Werkzeug direkt eingebaut
- Flexibel rüstbar für größtmögliche Abdeckung des Produktspektrums mit nur einer Maschine
- Modernste Sicherheitstechnik für max. Bedienschutz
- Energieeffizient und hochdynamisch durch Nutzung der Bremsenergie
- Geringe Wartungs- und Betriebskosten
- Getriebelose Direktantriebe
- Hohe Spindellebensdauer



SIEMENS SIMATIC HMI

SYNEX TECH

Einrichten
NOT HALT
Sicherheitstür offen
Servicetür offen
Deckel FÜ1 offen
Deckel FÜ2 offen
Auto Test

Test_2Schicht_mLitze
20.09.2019 08:26:36

SLS +153,507mm
+000,000 mm/s
Kollisionsbereich
Bereit
+270,004°
+000,0 °/s

SLS +269,998mm
+000,0 mm/s
Kollisionsbereich
Bereit
+270,004°
+000,0 °/s

SLS +269,997mm
-000,0 mm/s
Kollisionsbereich
Bereit
+270,004°
+000,0 °/s

SLS +269,998mm
+000,0 mm/s
Kollisionsbereich
Bereit
+270,004°
+000,0 °/s

SLS +269,998mm
+000,0 mm/s
Kollisionsbereich
Bereit
+270,004°
+000,0 °/s

SIEMENS SIMATIC HMI

Detail Unterkolben

Einrichten
NOT HALT
Sicherheitstür offen
Servicetür offen
Deckel FÜ1 offen
Deckel FÜ2 offen
Auto Test

Test_2Schicht_mLitze
20.09.2019 08:25:22

Achse Unterkolben
SLS
-154,956mm -0,000mm/s

SIEMENS SIMATIC HMI

Detail Befüllsystem 2

Einrichten
NOT HALT
Sicherheitstür offen
Servicetür offen
Deckel FÜ1 offen
Deckel FÜ2 offen
Auto Test

Test_2Schicht_mLitze
20.09.2019 08:24:15

Füllstand Schacht

Achse Wirbler 2
Bereit
+269,999° +000,0 °/s

Achse Schneckenförder 2
Bereit
+000,0 U/min

Achse Füllschuh 2
SLS
+269,998mm +000,0 mm/s

SIEMENS SIMATIC HMI

SYNEX TECH

Einrichten
NOT HALT
Sicherheitstür offen
Servicetür offen
Deckel FÜ1 offen
Deckel FÜ2 offen
Auto Test

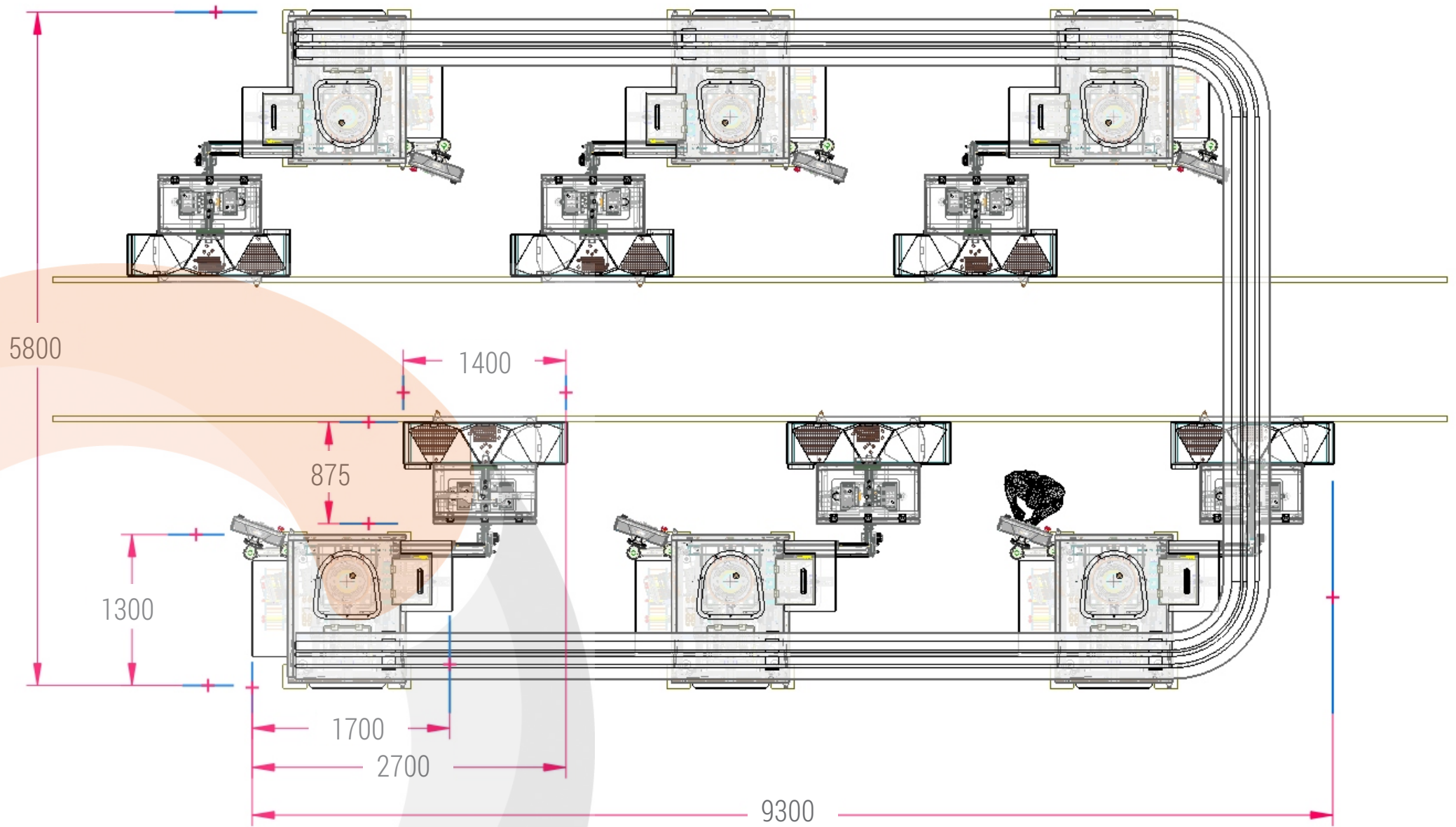
Test_2Schicht_mLitze
20.09.2019 08:22:33

SCP
SYN CARBON PRESS

MODERNE TECHNIK EINFACHE BEDIENUNG

STATE OF THE ART GUI INTERFACE

- Intuitive Benutzerführung
- Zentrale Rezepturverwaltung
- Speicherung der Produktionsdaten
- Anbindung an BDE System
- Fernwartung
- Optional:
Bedienung mehrerer Pressen mit Zentral-Leitstand
- Optional:
Produktionsüberwachung mit Mobil-Terminal,
gekoppelt mit Zentralleitstand



KOMPAKTE AUFSTELLUNG

PLATZSPARENDES PRESSENDESIGN





TECHNISCHE DATEN

- Kraft Oberkolben *1-300kN
- Kraft Unterkolben *1-300kN
- Hub Oberkolben 200mm
- Hub Unterkolben 200mm
- Verfahrgeschwindigkeiten 200mm/s
Oberkolben/Unterkolben
- Hubzahl ca. 30 Hübe/min.

*3 Jahre Lebensdauer der Pressantriebe bei durchschnittlicher Belastung von 100kN und optimaler Wartung. Schnellwechsel der Antriebe möglich für kurze Stillstandszeiten.



SYNEX TECH GmbH | Gschwandt 163 | Ramsau 3 | 4822 Bad Goisern | Österreich
www.synex-tech.at | office@synex-tech.at | Tel. +43 6135/7977 | Fax +43 6135/7977-90